

Przedsiębiorstwo RESURS, specjalizujące się w regeneracji maszyn i urządzeń, uruchomiło innowacyjne, zrobotyzowane stanowisko do realizacji procesów natryskiwania: ciepłego - NC, naddźwiękowego - HVOF, plazmowego - AP.

Celem projektu zrealizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego jest wdrożenie do oferty przedsiębiorstwa RESURS innowacyjnej usługi zautomatyzowanego nakładania powłok eksploatacyjnych, które pozwala na wydajną i szybką regenerację powierzchni.

Technologia zautomatyzowanego natryskiwania powłok z użyciem manipulatora IRB 4600-40-2.05 w połączeniu z dwoma układami chłodzenia: palnika i natryskiwanej powierzchni, stanowi nowość na krajowym rynku.

Nowatorskie rozwiązania spowodowały podniesienie poziomu konkurencyjności firmy RESURS.

Zautomatyzowaliśmy proces natryskiwania ciepłego uwzględniając jednocześnie zalecenia proekologiczne.



Manipulator sześciooświowy w trakcie automatycznego natryskiwania HVOF wrzeciona szlifierki „ISKRA Kielce”

Manipulator uzbrojony w pistolet

Korzyści wynikające z zastosowania zautomatyzowanego procesu natryskiwania powłok:

- wytwarzane są powłoki o dobrej adhezji do podłoża,
- uzyskujemy powłoki o wyższej odporności na korozję wysokotemperaturową i erozję,
- zautomatyzowane nakładanie powłok zmniejsza koszty materiałowe.

Przykładowe zastosowanie to nałożenie powłok na panele kotłów energetycznych, co pozwoli na:

- wydłużenie okresów między remontami,
- redukcję kosztów przeglądów kotłów,
- wzrost wydajności kotłów - dokładnie wykonane powłoki z dodatkiem renu i ceramiki mogą umożliwić podniesienie temperatury pracy kotłów.

Zaplecze techniczne zautomatyzowanego stanowiska natryskiwania powłok



Agregat AcuaCool z instalacją



Sprężarka SCR40PM Comp



Osuszacz Walter



Zespół rurek wirowych

Projekt nr RPMA.03.03.00-14-j042/23 współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach RPO Województwa Mazowieckiego 2014-2020